

การปรับปรุงสมดุลสายการผลิตเพื่อลดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ กรณีศึกษา
Model B62SR12825G

Improving line balancing to reduce waste in the production of electronic components Case
Study Model B62SR12825G

โดย

นพดล บุญริ้ว

แววมยุรา คำสุข

ทัศนัญญา ผิวขม

การประชุมวิชาการวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยี มทร. พระนคร ครั้งที่ 3 (Proceedings of the 3rd RMUTP
Conference on Engineering and Technology-The 3rd ENGCON-RMUTP 2018) 23 มีนาคม 2561 คณะ
วิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร : หน้า 360-363.

สามารถเข้าถึงบทความฉบับเต็ม (Full text) ได้ที่ :

eng.rmutp.ac.th/web2558/wp-content/uploads/2024/12/Proceedings-Engcon3th.pdf